



FRESA CNC MOD. MGI-MILL S 150x250

CARATTERISTICHE

COD. 200230

Questa **fresa CNC** è progettata per lavorazioni ad alta precisione su grandi formati, grazie a un'area di lavoro di 1500x2500x200 mm e un **mandrino da 9kW a cambio rapido pneumatico** (optional), capace di raggiungere 18.000 giri/min. Il movimento sugli assi XY è garantito da guide lineari da 20 mm e cremagliere elicoidali, mentre l'asse Z è azionato da una vite a ricircolo di sfere TBI, per la massima stabilità e precisione.

Il sistema è dotato di motori passo-passo con driver 500B, lubrificazione automatica, e un **piano aspirato suddiviso in 6 zone**, supportato da una potente **pompa a vuoto da 7,5 kW.** Il tavolo a vuoto e il piano di lavoro a 85 cm da terra garantiscono ergonomia e fissaggio ottimale dei materiali.

Il controllo macchina è semplice e intuitivo, grazie al sistema DSP con centralina integrata, interfaccia USB, memoria interna da 128 Mb e compatibilità con formati Gcode, *uoo, *mmg, *plt. È incluso anche un computer con software **VCarve multilingua**, ideale per lavorazioni CAD/CAM.

Con una velocità di movimento fino a 50.000 mm/min e una velocità operativa massima di 30.000 mm/min, la macchina assicura produttività e precisione (±0,0254 mm).

Su richiesta è possibile averla anche in altri formati di lavoro.

+ CARATTERISTICHE TECNICHE

- Area di lavoro: 1500x2500x200 mm
- Asse XY: guide lineari da 20 mm e cremagliera elicoidale
- Trasmissione asse Z: guide lineari da 20 mm e vite a ricircolo di sfere TBI
- Motore passo-passo e driver 500B
- Piano aspirato a 6 zone
- Sistema di controllo DSP (facile da apprendere e da utilizzare) con una piccola centralina di controllo.
- Sistema di lubrificazione automatica
- Pompa a vuoto da 7,5KW e tavolo di lavoro a vuoto
- Tensione di lavoro: 220V/ 50HZ/ 3 fasi
- Velocità di rotazione del mandrino: 1.8000RPM
- Precisione di riposizionamento: ± 0,0254 mm
- Velocità massima di movimento: 50.000 mm/min
 Velocità massima di lavoro: 30.000 mm/min
- Formati esportabili: Codice G, *uoo, *mmg, *plt
- Piano di lavoro da terra: 85 cm
- Interfaccia: USB
- Capacità di memoria: 128 Mb
- Software: software multilingua Vcarve
- Misure d'ingombro: 224x314x188(h) cm
- Peso netto: 1150 kg
- Incluso di computer
- Industria 4.0 e 5.0

OPTIONAL

- Telecamera per lettura crocini
- Aspiratore trucioli e scarti di lavorazione
- Mandrino a cambio rapido pneumatico da 9KW







MANDRINO A CAMBIO RAPIDO PNEUMATICO 9 KW (OPTIONAL)





TASTATORE



CABINA CON PANNELLO DI ELETTRICITA'



SISTEMA DI CONTROLLO DSP



MOTORE PASSO-PASSO E DRIVER 500B

M Margraf



SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA







